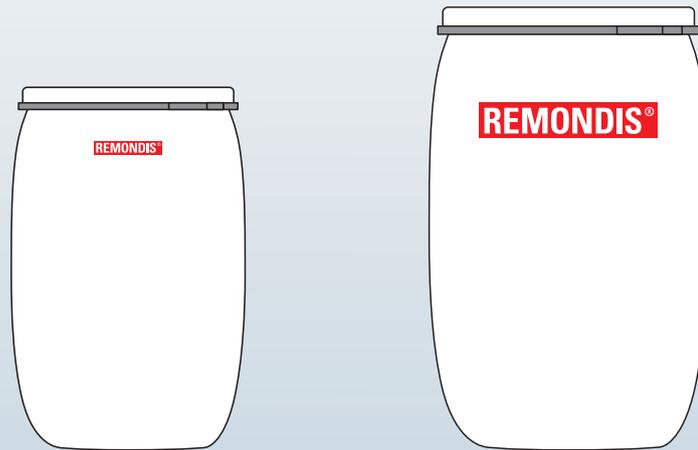


Spannringfässer



**Günstige Lösung für zahl-
reiche Einsatzgebiete**

Einsatzzweck

- Sammel- und Transportlösung für
- _ Speiseöl
 - _ Chemikalien
 - _ Feste gefährliche Abfälle
 - _ Gefährliche Abfälle pastös in Gebinden
 - _ Laborchemikalien
 - _ Pflanzenschutzmittel
 - _ Quecksilberhaltige Abfälle
 - _ Spraydosen
 - _ Trockenbatterien
 - _ etc.

Technische Daten F60 / 120

- _ Volumen: 60 l / 120 l
- _ Höhe: 625 mm / 800 mm
- _ Durchmesser: 400 mm / 500 mm

Zubehör

- _ Auffangwanne